

한국과학기술원 NCS 기반 직무기술서 - 연구직

채용분야	연수연구원	분류체계	대분류	중분류	소분류	세분류
			15. 기계	04. 기계품질관리	01. 기계품질관리	03. 기계품질평가
설립이념	<ul style="list-style-type: none"> ○ 한국과학기술원법 - 깊이 있는 이론과 실제적인 응용력으로 국가 산업 발전에 기여할 고급 과학기술 인재 양성 - 국가 정책으로 추진하는 중장기 연구 개발과 국가 과학기술 저력 배양을 위한 기초응용 연구 수행 - 각 분야 연구 기관 및 산업계와 연계한 연구 지원 					
KAIST 주요사업	<ul style="list-style-type: none"> ○ Education: 창의적 인재 육성, 융합교육 강화, 글로벌 과학기술 리더 양성, 교육인적 역량 강화 ○ Research: 우수 연구 과제 발굴 지원, 특성화된 연구인력 확보, 창업문화 선진화, 고부가가치 지적재산권 창출 및 기술이전/사업화 촉진, 선도적 대형과제 발굴 ○ Cooperation: 국제적 수준의 근무 환경 조성, 글로벌 리더십을 위한 다양한 협력 ○ Administration: 외국인 학생·교원 대상 행정·기술 서비스 제공(Bi-lingual Campus 운영 지원) 					
성장 동력	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vision: 글로벌 가치창출 세계 선도대학(Global Value-Creative World-Leading University) - 지식창조형 글로벌 융합인재 양성 허브 (Hub for Fostering Knowledge Creation and Global Convergence Talents) - 세계적 신지식 신기술 창출 진원지(Center for the World-Leading New Knowledge and Technology) ○ 5대 혁신: 교육혁신, 연구혁신, 기술사업화혁신, 국제화혁신, 미래전략혁신 ○ 3C Leadership: Change(변화), Communication(소통), Care(돌봄) 					
담당 업무	<ul style="list-style-type: none"> ○ 금속 DED 3D 프린터 개발 및 프린팅 운영 프로그램 개발 ○ 3D 프린팅 비파괴검사 기술 개발 및 측정결과 비교분석을 통해 프린팅 최적 공정 파라미터 제안 					
직무수행 내용	<ul style="list-style-type: none"> ○ 금속 DED 3D 프린터 개발: 비파괴검사 목적에 맞는 3D 프린터 자체 디자인 및 제작, 오픈소스를 활용한 프린팅 운영 프로그램 개발 ○ 3D 프린팅 비파괴검사 기술 개발: 초음파, 열화상 등 비파괴검사 기법을 활용한 적층부 물성치/균열 분석, 수치해석 결과와 비교분석, 최적 공정파라미터 연구를 통한 부품 품질 관리 					
필요지식	<ul style="list-style-type: none"> ○ 금속 3D 프린팅 운영 및 프로그래밍 지식 ○ 3D 프린팅 공정관리에 필요한 비파괴검사 기법 지식 ○ 금속 부품 품질 평가 및 3D 프린팅 공정관리 기법 					
필요기술	<ul style="list-style-type: none"> ○ 금속 3D 프린팅 사용 기술 ○ 오픈소스를 활용한 3D 프린팅 운영 기술 ○ 초음파, 열화상 등을 이용한 금속 부품 비파괴검사기술 					
직무수행태도	<ul style="list-style-type: none"> ○ 기술 및 정보 습득 의지, 주기적이고 정기적인 점검 태도 ○ 요구사항에 대한 적극적인 수용과 이에 대한 개선 의지 및 애로사항 발생 시 신속한 대응 ○ 연구 전반에 대한 이해와 원활한 의사소통 태도 ○ 객관적인 평가, 분석 및 적절한 보고서 작성 가능한 태도 					
직업기초능력	<ul style="list-style-type: none"> ○ 의사소통능력, 조직이해능력, 수리능력, 문제해결능력, 자기개발능력, 자원관리능력, 정보능력, 대인관계능력, 기술능력, 직업윤리 					
참고사이트	www.ncs.go.kr, www.kaist.ac.kr					