

20xx년 산업기술진흥 유공자 신청서

(기술개발 부문)



20xx년 0월 0일 오후 6시까지 받습니다.

신청서 우편 제출 후 E-Mail(newtech@kiat.or.kr)로 제출파일 송부를 반드시 해 주시기 바랍니다.

제출한 모든 자료는 기밀로 처리합니다.

신청서는 가능한 명확하고 구체적으로 작성하고, 관련 증빙자료를 첨부하여 주십시오.

산업기술진흥유공자는 기술개발분야와 기술진흥분야 2개의 분야로 신청을 받습니다.
 기술개발 분야의 경우 실제 산업기술개발에 참여한 엔지니어, 혹은 개발 프로젝트를 주도한 경영진(기술개발리더)을 대상으로 하며,
 기술진흥 분야의 경우는 기술혁신을 위한 산업기술 여건개선, 기술인력 양성(교육) 등 산업 기술저변확충 및 인프라 보급에 기여한 자를 대상으로 합니다.
 신청자께서 판단하시어 더 유리한 방향으로 신청하시면 됩니다.

추천 훈종	<input type="checkbox"/> 훈장 <input checked="" type="checkbox"/> 포장 <input type="checkbox"/> 대통령 표창 <input type="checkbox"/> 국무총리 표창 <input type="checkbox"/> 장관 표창
포상후보자(소속)	홍길동 (**** 주식회사)
추천업체(기관)	(재) * * * * *

- ◆ 훈장은 15년 이상, 포장은 10년 이상, 표창은 5년 이상 해당분야에서 공적을 쌓는 수공기간이 요구됩니다. 수공기간을 고려하여 추천훈종을 선택하십시오.
- ◆ 과거 훈장 또는 포장을 받은 경우 ①훈·포장의 종류를 불문하고 5년이내에 다시 훈장 또는 포장을 받을 수 없으며, ②2년이내에 다시 대통령표창이나 국무총리표창을 받을 수 없습니다.
- ◆ 과거 대통령표창 또는 국무총리표창을 받은 경우 2년이내에 다시 정부포상(훈장·포장·대통령표창·국무총리표창)을 받을 수 없습니다.
- ◆ 제시한 공적을 평가할 수 있는 구체적 증빙자료 최대한 많이 제시 요청

I . 포상신청 개요

1. 추천훈종

추천 훈종	<input type="checkbox"/> 훈장 <input checked="" type="checkbox"/> 포장 <input type="checkbox"/> 대통령 표창 <input type="checkbox"/> 국무총리 표창 <input type="checkbox"/> 장관 표창
공적명	<p>1. <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/> 통신/파워 <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/> 개발</p> <ul style="list-style-type: none"> - 자동차 전장부품에 <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>을 접목한 <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/> 개발 - 해외기술에 의존하던 <input type="checkbox"/>국산화 (500억원 이상/년) 수입대체. - 제약 없는 기술 확보로 <input type="checkbox"/>북미/유럽형 <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/> 현지수출 (20**~20** 북미 <input type="checkbox"/> *억불 오더 수주 - 연간 00억원) <p>2. <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/> △△부품의 기술개발 및 사업화(수주액 00억)</p> <ul style="list-style-type: none"> - △△자동차용 <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>의 양산화개발 및 국내최초 양산 - 글로벌 업체와의 경쟁에서 무점점릴레이의 북미 <input type="checkbox"/> 양산공급업체 선정 - <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/> (△△ <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>의 독자개발/국내완성차에 공급 <p>3. 선행기술확보를위한 R&D투자 실현</p> <ul style="list-style-type: none"> - GLOBAL 강소기업을 위한 연구개발투자 최근 3년간('**~**') 100억원 투자 - △△자동차와 차량네트워크 분야에 선행기술투자 (00억원 투자/ 3년) - 글로벌 시장을 위해 북미/유럽에 현지R&D센터를 설치 운영 - 연구개발인력 **%(총인력기준) ,매출액 **%이상 연구개발관련 투자 <p>4. 매출의 성장과 해외수출증대(<input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>만불 수출)</p> <ul style="list-style-type: none"> - 지난 3년간('**년 00억원, '**년 000억원) 년평균 00%매출신장 - 향후 매출 20**년 00억원, 20**년 00억원을 목표 - 20**년 해외수출액 00만불 달성, 20**년까지 00만불 달성 <p>5. 고용 창출 및 지역사회에 기여</p> <ul style="list-style-type: none"> - 자체 고용 증가율 **%이상 ('**년 00명, '**. *월 현재 00명) - 협력사 고용증가율 **%, 지역 우수인재 채용('**년 00명) 등 - 취약계층인 여성과 장애인 우선채용(여성비율 **%) - <input type="checkbox"/><input type="checkbox"/>를 통한 기부활동(**백만원/매년) - **협회 부회장, **** 이사 재임중임

2. 포상후보자

이름	한글 : 홍길동 한자 : 紅**	주민등록번호	***** - *****
연령	만 **세	직업	기업인
본적	***		
주소	서울특별시 종로구 동숭동 1-93		
부서	기술창의팀	직위	책임
전화	직장 : (02)6260-1012	자택 : (02)****-*****	
휴대폰	010-3378-6188	팩스	(02)6260-1099
E-mail	leesy@kiat.or.kr		

3. 소속업체(기관)

명칭	(주)***
----	--------

대표자	***	업종	*** 제조업			
사업자 등록번호	***-**-*****	법인 등록번호	180111-*****			
산재보험 성립번호	***-**-*****-*	설립일자	****년 **월 **일			
본사주소	(우)000-000 경상** **시) *** **					
대표자	***					
공장 현황						
	주소	경상** **시 *** ** 번길				
	대지 면적	10,000 m ²	건물 면적	10,000 m ²	소유 구분	<input type="checkbox"/> 임차 <input checked="" type="checkbox"/> 자가

주요제품 시장 점유율	제품명	세계시장 점유율	국내시장 점유율	미확인
	***** **	12.0%	81.0%	<input type="checkbox"/>
	***** **	3.6%	46.0%	<input type="checkbox"/>
	*****	3.3%	45.0%	<input type="checkbox"/>
	***** & *****	%	56.0%	<input type="checkbox"/>
	*****	%	82.0%	<input type="checkbox"/>

자본금	10,000백만원	종업원	100명
-----	-----------	-----	------

전년도 매출액	100,000백만원	전년도 수출액	10,000백만원
URL	www.***.co.kr		

R&D 인력	40명	R&D 투자	1,000백만원
--------	-----	-----------	----------

4. 공적 개요

수공기간	15년 5개월
------	---------

학력사항

기간	학교명	전공	학위
19xx년3월 ~ 19xx년2월	○○대학교	**공학과	학사
19xx년3월 ~ 19xx년2월	○○대학교	**공학과	석사
20xx년3월 ~ 20xx년8월	○○대학교	**공학과	박사

주요경력

기간	근무처	부서	직위
19xx년2월 ~ 19xx년2월	○○ ○○과학대학	**공학과	강사
19xx년2월 ~ 현재	○○○○연구원	****연구팀, ****, ****	연구원, 선임연구원, 책임연구원

자격증

취득일	자격증명
19xx년1월15일	****기사 2급(자격증번호 00000)
19xx년2월5일	****시험1급 - ***주관

주요경력

포상일시	포상사유	포상명	주최기관
20xx년 11월	최우수 논문상 *****	□□ Award	□□
20xx년12월	250KW급 **** 개발	□□ 우수상 (연구부문)	□□ △△
20xx년11월	**** 논문실적 최우수 (*****)	□□□ Award	△△△
20xx년12월	차세대 ***** 개발	□□ 최우수상 (연구부문)	□□

관련 논문

논문명	학술지명	발행부수

공적요지

- 상기의 ○○○은 19**년~20**년 **년간 **에너지, ****, ****, 고속** 분야의 핵심 전원설계 및 장치의 고효율화, 소프트스위칭 기술 등을 연구하여 전력변환장치의 설계, 진단, 평가 기준을 마련하고, **, **전자, **기업, ****, **전자, ****, ****, **산업, ** 등에 10여차례 이상 기술이전하고 50건의 등록특허를 확보하였음.
- 특히, 지식경제부에서 지원한 **** **** ****장치(***)를 20**년에서 20**년까지 순수 국내기술로 개발하여 상용화에 성공하여, (주)***과 *****(주)에 기술이전하였음.
- 개발 시작 당시인 2004년 국내 최대 전력변환장치는 H사, S사의 ** 수준으로, ****는 국내 최대 규모였으며, ***등 ***에너지 이용기술에 대한 인식의 부족으로 국내 순수 ** *** 기술 확보가 부족하였고, ****은 전량수입제품 뿐이었음.
- 개발된 제품은 최고효율 97.6%이며, **의 전(全)범위분야에서 고효율화가 가능한 유러피안(European) 효율 96.5%세계 최고 수준(당시 세계 최고 유러피안 효율은 95.1%)으로, 이 결과 20**년 **** (****) 국제학술대회에서 최우수 논문상을 수상하였고, 국제특허를 비롯한 국내외 특허 등록 및 출원을 *건을 마쳤음.

추천동기

- **산업과 관련한 **** 기술을 바탕으로 기초기술 개발과 지적재산권을 확보(등록특허19건)하였으며, 관련 전기산업분야의 기업들에 고효율화 전원 및 응용시스템 기술개발과 보급을 추진하여 기술 산업화에 기여함.
- 19**년~20**년 15년간 ****, **, ****, *** **, **** 분야의 핵심 전원설계 및 장치의 고효율화, **** 기술 등을 연구하여 전력변환장치의 설계, 진단, 평가 기준을 마련하고, ****, 전자, ****, ****, **전자, ****, ****, **** 등에 기술이전함.

II. 공적내용

1. 개인평가

기술의 독창성

◆ ***** 광학필름(****)개발(모델명 : ****)

- o 액정디스플레이의 경량화, 저가화, 슬림화, 저소비전력 경향에 맞추어 **** 부품 중 광학 시트의 수를 줄이거나 사용되는 Lamp의 수를 줄여 생산원가를 낮추고 경량화 및 슬림화 시키는 요구되어졌으며, 부품의 수를 줄이면서도 광학특성은 동일하게 요구되고 이런 요구를 만족하기 위해서는 고휘도와 슬림화에 따른 Lamp의 ****을 차폐할 수 있는 기능성 광학필름이 요구됨에 따라 **** 상품을 개발하게 됨.
- **Moire 회피를 위한 광학 설계** : 일정 규칙성을 갖는 패턴이 서로 겹칠 시 패턴과 패턴의 간섭에 의한 간섭무늬인 Moire가 발생함. LCD에서는 색을 구현하기 위한 ****의 경우 RGB의 규칙성이 있게 배열되어 있으며, 여기에 규칙성 패턴인 MLA가 겹칠 시 간섭무늬가 발생하며 이는 화상 왜곡을 일으킴. 이를 회피 할 수 있는 패턴 설계가 필요하지만, **의 경우 제조사, 모델, 인치에 따라 패턴 달라 패턴 배열, 크기 등을 분석하여 범용적으로 사용할 수 있는 패턴 설계가 필요. 이를 위해서 광학 시뮬레이션을 활용하여 ** 배열, 크기 등을 분석하여 간섭무늬를 회피 할 수 있는 광학 설계 기법을 개발함.
- **대량 생산을 위한 Roll to Roll 공정 개발** : 일반적 광학필름 생산은 Roll 금형을 가공하여 가공된 roll을 장착하여 Roll to Roll로 제품을 생산하는 것이 기존 광학 필름 생산이며, Roll to Roll 공법이 아니면 대량 생산이 어려우며, 더욱이 값싸게 제품을 생산하지 못함. 그러나 **** 구현 방법은 Roll 가공이 아닌 평판 가공으로 평판으로써는 기존 Roll to Roll 공법에 적용하기 어려워 새로운 공법을 개발이 필요. 이를 위해 적용 소재, 설비 개조 및 지그 개발 등을 통해 Roll to Roll 양산 체계 구축을 통한 20**년 **** Series로 ****억원 매출로 ****이 광학필름 세계점유율 1위를 유지하는 견인차 역할을 함.

◆ Micro Lens Array(MLA)

Multi-functional film ; 고휘도+고차폐력 확산필름

	UTEI. II	UTE 24
Pattern Shape		
		
Application	TV	TV
Features	Diffusing and Brightness Enhancement	
Sheet Combination	D/F+UTE(2Sheets)	
Type	Micro-Lens Array	



◆ **** 대체형 대면적 **** 개발

- 휘도향상 필름은 LCD가 선편광을 사용하여 화상을 구현하는 방식으로 근본적으로 선편광판을 통과할 때 발생하게 되는 휘도 손실을 보상하기 위해 사용되고 있는 제품으로 고휘도가 요구됨
- 현재 전 세계적으로 **만이 개발 하여 독점공급하고 있는 제품으로 ****(****)라는 상품명으로 판매됨
- ****는 굴절율이 다른 두층을 반복적으로 적층함에 의해 한쪽성분의 선편광만을 투과시키고 다른 선편광 성분을 반사시켜 재활용하는 원리를 사용하여 휘도를 향상시키는 기능을 발휘함
- 이러한 ****와 동일한 기능을 가지는 선 편광된 빛을 만드는 광학 원리로는 나노구조의 금속 와이어그리드를 이용하여 일반적인 자연광이나 Lamp에서 무작위로 나오는 산란광 편광된 한방향의 빛만 나오게 하고 다른 방향의 빛은 반사되게 하는 방법이 오래전부터 널리 알려져 있음
- 이러한 원리를 이용하여 Film상에 금속 와이어 그리드를 형성하여 **의 ****에서 나오는 산란된 빛을 S파와 P파로 분리하고, P파는 투과시키고 S파는 반사시켜 S파를 재활용 할 수 있는 구조를 개발함

◆ Reflective Polarizing Recycling Films(반사편광필름)

DBEF

source: 3M brochure

Nano Wiregrid Film

• Selective reflection of polarized Light by sub wavelength metal wire-grid

Keypoints:

LCD 패널의 편광판에 흡수될 빛을 재활용->추가 Gain 획득

->Energy Saving

- 현재 **** 기술을 대체할 수 있는 기술로는 여러 가지가 알려져 있으나 실제 연구 단계에 머물러 있는 경우가 많고, 제품화와는 큰 차이가 있어 현실적으로 불가능한 것으로 평가하고 있고 대체기술로는**** **** 기술과 ****(**** ****) 기술이 있음
- **기술의 경우 낮은 수율과 높은 제조 원가, 또한 최근 디스플레이, 특히 TFT-LCD가 추구하는 대면적화에 가장 큰 어려움을 가지고 있음. 낮은 수율이라 함은 ** 기술 자체의 생산 공정이 복잡함에 따른 생산 저하를 말하며, 제조 원가가 높은 점은 원재료의 액정 공급시장이 불확실하여 그 단가가 높음을 의미함. 하지만 자사의 **** 기술은 ** 연속 공정과, **의 ****가 갖고 있는 적층형 구조의 특허를 회피할 수 있으며, 제품화에 가장 근접한 기술임
- **사의 ****는 다층 필름으로 공정 상 800층 이상의 적층이 필요, 제조 원가가 높고, 공정이 복잡하여 제품 자체의 가격이 높을 수밖에 없음. 본 개발의 와이어 그리드 구조는 두층의 단순 구조로 제조원가를 획기적으로 낮출 수 있으며, 제조 공정이 단순할 수밖에 없어 원가절감의 효과가 큼
- 또한 자사가 보유한 상온 각인 기술 및 **공법은 가장 많은 비용을 필요로 하던 Master Mold의 비용을 획기적으로 줄일 수 있으며, 공법상 상온에서 제품을 생산할 수 있기에 원가 절감의 효과가 매우 큼

기술의 난이도

◆ LCD BLU용 광학필름(****)개발(모델명 : ****)

- 광학필름에서 고휘도와 차폐 특성은 Trade off 관계로 기존 광학필름인 프리즘 시트는 고휘도는 구현할 수 있지만, Lamp의 ****을 차폐할 수 특성은 없으며, 확산시트의 경우 고차폐 특성은 가지고 있으나, 휘도 특성 낮은 특성을 가지며 마이크로 렌즈 패턴을 이용한 **(** **)가 요구 특성에 가장 근접한 광학필름이지만, 이보다 고휘도 특성을 요구되면서 새로운 개념의 광학필름 개발이 필요함.
- MLR 광학필름의 경우 고휘도 구현을 위해서는 Lens fill factor (면적 대비 렌즈의 면적)

를 높이기 위해서는 lens의 배열을 array 할 경우 휘도 향상을 시킬 수 있으나, lens array pattern과 LCD color filter와 간섭에 의한 모아레(Moire) 간섭무늬 발생으로 화상 왜곡을 발생시켜 이를 회피하기 위한 pattern 설계가 필요하며 MLA 광학필름을 제작하기 위한 master의 경우 제작 공법의 한계로 평판으로 구현됨에 따라 평판 master를 이용한 Roll to Roll 생산 공법 개발이 필요하고 Roll to Roll 방식으로 생산이 되어야지만, 경쟁사와 가격 우위를 선점하고 상품화가 가능함.

◆ **** 대체형 대면적 **** 개발

- o **에서 사용하고 있는 반복 적층방식은 특허로 완벽하게 cover되고 있어 이와 같은 방법으로는 개발이 불가능한 것으로 알려져 있음
- o 이를 대체하기 위해 **** 기술을 선택하였으며 Nano Size로 20"급 이상 Grid 패턴을 설계 후 대면적 몰드를 확보하여 Soft Mold로 복제하는 방법은 기술적 난이도가 높음
- o Master 확보이후 ****가 갖는 기능적 특성을 만족하기 위해 여러 가지 성능향상 기술이 필요함
 - None-protection layer 제품개발
 - 재료 및 공정에 따른 투과/반사 효율 최적화
 - Resin과 Metal과의 밀착력 향상 재료 확보
 - Buffer layer 공정 및 재료 최적화



파급효과

◆ LCD BLU용 광학필름(****)개발(모델명 : ****)을 통한 광학필름의 경쟁 우위 선점 및 수입대체효과, 국산화 기여.

- o 미국**의 독점적이었던 광학필름 시장에 BLU내 광원으로부터 발생하는 빛의 집광과 확산기능을 동시에 수행할 수 있는 고휘도 고평산 **(***) type으로 LCD BLU용 광학필름을 개발하여 세계 최초 LCD TV에 장착 및 양산화에 성공함.
- o 이는 LCD 시장의 급격한 성장과 함께 LED TV로 전환 시 광학 필름에 요구되는 고차폐 고평산 기능을 가짐으로써 LCD 패널 원가 절감과 슬림화를 요구하는 시장 상황에 부합되어 빠른 속도로 성장하는 국내외 경쟁사보다 기술 경쟁력을 확보 할 수 있으며,

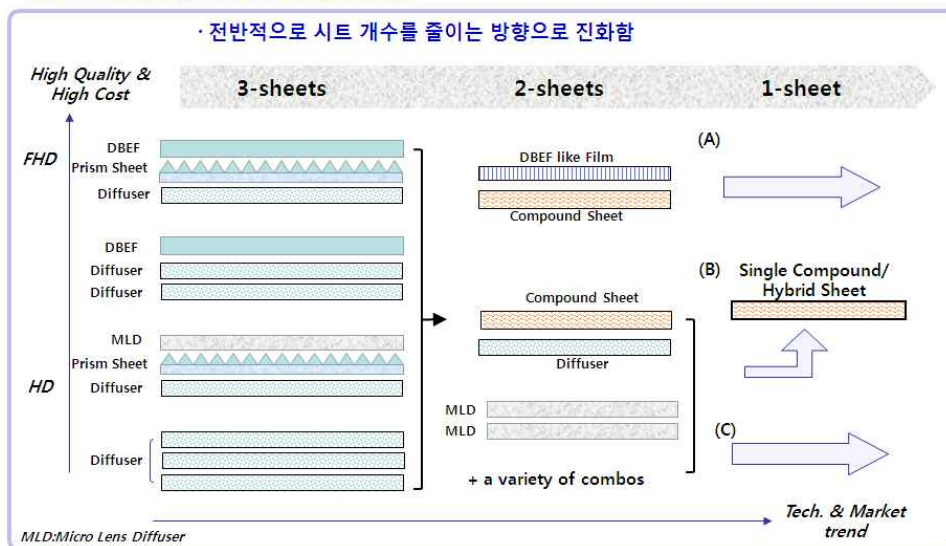
지속적인 제품 개선과 변화하는 고객 요구를 수용하여 시장 점유율을 확대하고 광학필름의 국산화를 선도함.

- 현재 ****은 광학필름 세계시장 21%, 국내시장 29%로 점유율 1위를 유지하고 있는데, 피추천자인 ○○○ 연구위원이 개발한 **** ****는 연매출 1,000억원(2012년 매출액 1,024억)규모로 ****이 세계 1위를 유지하는 견인차 역할을 하고 있음

◆ 광학필름시장의 미래 융합기술시대를 대비한 자사 기술인프라 견인

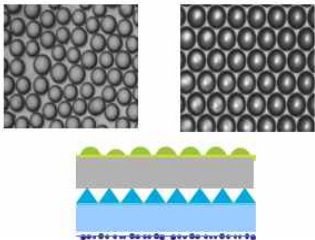
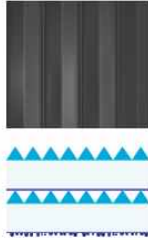

- 광학필름시장의 기술 동향은 디스플레이 산업의 기술발전 동향에 따라 진행되어지고 있음. 디스플레이는 점점 얇아지고 있으며, 저전력, 고효율을 요구 하고 있으며, LED BLU를 사용하는 디스플레이, 3D기능을 갖는 디스플레이 및 스마트폰 시장의 급격한 성장으로 다양한 제품군을 요구 하고 있음.
- 과거 광학필름에서 요구 되었던 원가 절감, 고휘도, 고차폐 기능을 동일하게 유지되어 지며, 3D로 인한 렌티큘러 필름, 2장의 필름기능을 한 장으로 해결 할 수 있는 복합기능 필름 등 다양한 제품들이 개발되어지고 있음. 현재 ****에서는 1장의 필름이 2장의 필름기능을 하는 복합기능 필름을 제작한 상태임. 또한 초박형 디스플레이 개발을 위해 필름도 얇아지고 있으나, 필름이 얇아질수록 열에 약한 문제점이 발생하고 있음

· Sheet Combination Evolution Summary



- 이러한 문제를 해결하기 위해서는 새로운 열 안정성이 높고 신뢰성테스트에 안정적인 원단 개발이 진행 되어야 하며, 필름 적층 구조가 점점 적어질수록 휘도 보상을 위해 새로운 재료를 개발하여 초고휘도, 초고차폐 필름이 개발되어져야 함
- 당사 역시 필름구조 최적화를 위해 ** 시리즈를 기반으로 하여 복합필름 개발을 진행하고 있음

필름 구조의 최적화
(접합 필름) = 특성/신뢰성 향상

UTA - 10	UTA - 20	UTA - 30
		
LENS Type의 고휘도	Prism Type 고휘도	복합구조의 고휘도

◆ **** 대체를 통한 국가 경쟁력 강화

- 최근 저전력소비, 슬림화, 저가격화 등이 LCD TV 개발의 핵심 이슈로 부각하면서 고 휘도를 위한 **** 필름의 중요성이 재조명 되고 있음
- 현재 LCD 시장에서의 가장 고부가가치 부품인 ****를 대체하고, 또한, 편광판 및 다기능 복합 필름으로의 전환을 통해 신규 시장을 창출 할 수 있음
- 본 제품은 그간 **이 독점해오던 부품으로 수입이 불가피했던 핵심 부품이며, 개발을 통한 1,000억원 이상의 수입 대체 효과를 기대할 수 있으며, 독점사의 가격 안정화를 기대 할 수 있음
- **의 기술 장벽을 피해 독자 기술을 바탕으로 저가 생산/고효율 제품을 출시하여 시장 평형을 이룰 수 있을 것으로 기대

환경보전 성과

◆ 디스플레이 패널의 고성능 필름 개발을 통해 에너지 절감 효과 발생

- 최근 저전력소비, 슬림화, 저가격화 등이 LCD TV 개발의 핵심 이슈로 부각하면서 고 휘도 구현 및 필름의 기능통합을 통해 슬림화의 중요성이 재조명 되고 있음
- 이런 관점에서 **** 대체용 ****나 **** 제품의 경우 LCD TV의 고휘도 구현을 가능하게 함으로써 저소비전력의 TV를 통해 에너지 절감 효과가 기대됨

산업 경쟁력 강화

◆ 광학필름의 다기능 복합화 선도를 통한 국내 디스플레이 제조사들의 경쟁력 제고.

- 광학필름의 기능을 통합할 수 있는 다기능 복합필름의 개발하여 기존 제품 대비, 성능 및 가격적인 면에서 경쟁력 있는 제품의 공급이 가능.
 - LCD 패널의 원가 절감 : 인쇄전자기술의 상온작인 (imprinting) 공법을 활용한 soft mold 제작 기술을 기반으로 기존 광학필름 대비 공정의 단순화를 통해 혁신적인 제조원가절감이 가능하게 됨. 또한 시트적층수를 줄이는 통합기능을 통해 LCD패널의 원가절감에 중요한 요인으로 작용.
 - LCD 패널의 고기능화 : MLA 광학필름 제품은 크기가 일정한 마이크로렌즈를 정렬하는 기술 원리로서 패턴 및 원재료 배합에 의해 고휘도, 고확산, 고굴절 등 다양한 기능을 수행

할 수 있는 제품설계가 가능하여 특화된 기능을 고성능화 할 수 있음.

- 광학필름의 다기능&슬림화 : 기존 집광, 확산, 보호등 하나의 기능만 수행하던 광학필름에서 (집광+확산), (확산+보호)등 다양한 기능을 통합하여 수행함으로써 기존 시트의 적층수보다 적은 수로 동등 이상의 특성을 가져 LCD패널의 슬림화에 중요한 요인으로 작용함

◆ 나노구조 기반의 상온각인 기술 개발을 통해 향후 관련산업기술에 경쟁력 강화

- o 나노구조의 상온 각인 기술이나 SM 공법의 가능성은 향후 ** Film 시장, 플렉시블 디스플레이, 태양전지의 반사 방지막 기술 등으로 확대 적용될 수 있으며 이는 현재 대부분 외국의 자원에 의존하고 있는 소재분야의 대외의존성을 크게 벗어나게 할 수 있을 것으로 기대됨

산업재산권

종류	등록번호	명칭	소유권자
PCT국제특허	0000	****	***** (주)
국내특허 등록	10-0000	****	***** (주)
국내특허 등록	10-0000	****	***** (주)
국내특허 등록	10-0000	****	***** (주)
국내특허 출원	10-0000-0000	****	***** (주)

2. 기업평가

R&D 투자

◆ 최근 2년간 R&D 투자비율

구 분	매출액	연구개발비	R&D 투자비율	종업원수	R&D인력	R&D 인력비율
20**	10,000백만원	1,000백만원	1%	100명	50명	50%
20**	10,000백만원	1,000백만원	1%	200명	100명	50%

◆ 기술축적 수준

- o R&D인력의 평균경력: **년
- o R&D 인력의 이직률: **%
- o 지적재산권 확보 실적

구분	한국		미국		일본		중국		대만		유럽		PCT
	등록	출원	등록	출원	등록	출원	등록	출원	등록	출원	등록	출원	출원
특허	46건	134건	5건	12건	3건	7건	4건	7건	3건	15건	-	1건	14건
실용 신안	1건	1건	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
디자인	1건	1건	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
상표	9건	27건	-	-	-	-	-	2건	-	-	-	-	-

기업의 사회적 책임

*****은 IT 교육지원캠페인 참여, 사회적 협약체결, 임직원 자원봉사활동, 단체헌혈, 기부와 나눔의 꾸준한 실천을 통해 공동체 및 지역 경제 발전에 이바지하고, 기업의 사회적 책임 실현에 앞장서고 있음. *****은 인재, 존중, 성장의 가치를 바탕으로 미래 인재 육성을 위한 교육지원, 임직원들의 참여 봉사, 지역봉사활동을 실천하고 있음



III. 추천업체(기관)

기관명	0000					
주소	(우) 000-000 서울시 종로구 동숭동 1-93					
URL(홈페이지)	www.kiat.or.kr					
추천기관 소개	<p>0000은, 과학기술분야 정부출연연구기관 등의 설립·운영에 관한 법률(제8조)에 근거, 기계분야의 산업원천기술 개발 및 성과확산, 신뢰성평가, 시험평가 등을 통해 국가 및 산업계의 발전에 기여할 목적으로 19**년에 설립된, 기계기술 분야 전문연구 정부출연연구기관임.</p> <p>0000연구원은 **와 **, ****, **와 **의 핵심가치 아래 , 세계 최고의 *** 기술을 개발하여 초일류 기계기술 전문 연구기관으로의 도약을 비전으로, 최고의 연구성과 창출에 노력하고 있음.</p>					
담당자	이름	이 성 *	부서	기술창의팀	직위	책임
	전화	02-6260-1099	FAX	02-6260-1099	휴대폰	010-3378-61**
	E-mail	leesy@kiat.or.kr				
첨부서류	첨부1	이력서 1부 및 증명사진(JPG파일) 자유양식				
	2	개인정보 이용동의서 1부				
	3	대외포상 공적증빙자료				
	4	논문게재 공적증빙자료				
	5	특허등록 공적증빙자료				
	6	S/W등록 공적증빙자료				
	7					
	8					
	9					
	10					
<p>◆ 함께 제출하는 첨부서류의 일련번호를 매기고 상단에 목록을 적어주십시오.</p> <p>◆ 이력서는 유공자 부문 포상 신청자의 공적을 잘 파악할 수 있도록 구체적이고 정량화하여 간단 명료하게 작성해 주시기 바랍니다. 학력, 경력, 근속년수, 공적관련 자격 및 면허, 특허 등 산업재산권 출원 및 등록 실적, 주요 연구개발 실적 등으로 구성하시면 됩니다.</p> <p>◆ 공무원 인사기록 요약서는 공무원인 경우만 제출하시면 됩니다.</p> <p>◆ '첨부3'까지는 기본 서류이며, '첨부4'부터는 공적 증명에 필요한 서류를 신청서 순서에 맞춰 첨부하면 됩니다.</p> <p>◆ 어떤 내용에 대한 첨부 서류인지 알 수 있도록 신청서 본문의 해당 내용에 붙여 ' (첨부4)' 같은 형식으로 표시해 주십시오.</p>						

IV. 유의사항 및 확인

설문조사	산업기술유공자 포상에 대해 어떻게 알고 추천하게 되었습니까? <input type="checkbox"/> 신문방송(신문광고) <input type="checkbox"/> 인터넷(홈페이지 등) <input checked="" type="checkbox"/> 산업기술유관기관 추천 <input type="checkbox"/> 포상사무국 안내메일, 또는 전화연락 <input type="checkbox"/> 기타()
신청제한	형사처벌 등을 받은 자, 산업안전보건법에 의하여 산업재해 등과 관련하여 명단이 공표된 사업장과 그 임원 등, 공정거래관련법 위반 법인 및 그 임원, 사회적으로 지탄을 받는 자 등 행정안전부의 2013년 정부포상업무지침상의 추천 제한에 해당하는 자는 신청할 수 없습니다.
추천제한	후보자가 자신을 직접 추천할 수는 없습니다.
수상취소	신청 등 제출 서류의 기재 내용에 사실과 다르거나 다른 권리 등의 침해가 있다고 판명되었을 경우는, 수상자 확정 발표 이후에도 수상을 취소하거나 유보할 수 있습니다.
권리보호	위 기재내용과 제출 자료가 제3자의 어떠한 권리도 침해하지 않고 있다는 것을 보장하며 만약 제3자의 지적재산권 등을 침해하는 행위로 산업기술진흥원이 입게 될 피해로부터 보호하겠습니까? ■예
제출자료	제출되는 자료는 포상사업 전담기관에서 평가목적으로 사용할 권한이 있는데 동의하십니까? ■예
추가제출	평가과정에서 추가 자료의 제출, 설명 및 청취 등을 부탁하는 경우가 있습니다. 이에 협조하시겠습니까? ■예
동의	위 유의사항을 모두 읽으셨습니까? ■예
후보자 확인	후보자는 자신이 추천받은 것을 알고 있습니까? ■예
확인	위 내용이 사실임을 확인하시겠습니까? ■예

위 사람을 20xx년 산업기술진흥유공자
포상후보자로 추천합니다.

20xx 년 *월 *일

조사자

소속 : * * * * (주)

직위 : 부 장

직급 : 2급

성명 : 김 * *

(서명)

추천인

기관(업체)명 : * * * * (주) 성명 : 김 * *

(관인)

한국산업기술진흥원 원장 귀하