

한국과학기술원 NCS 기반 직무기술서 - 연구직

채용분야	위촉연구원	분류체계	대분류	중분류	소분류	세분류
			15. 기계	04. 기계품질관리	01. 기계품질관리	03. 기계품질평가
설립이념	<ul style="list-style-type: none"> ○ 한국과학기술원법 - 깊이 있는 이론과 실제적인 응용력으로 국가 산업 발전에 기여할 고급 과학기술 인재 양성 - 국가 정책으로 추진하는 중장기 연구 개발과 국가 과학기술 저력 배양을 위한 기초응용 연구 수행 - 각 분야 연구 기관 및 산업계와 연계한 연구 지원 					
KAIST 주요사업	<ul style="list-style-type: none"> ○ Education: 창의적 인재 육성, 융합교육 강화, 글로벌 과학기술 리더 양성, 교육인적 역량 강화 ○ Research: 우수 연구 과제 발굴 지원, 특성화된 연구인력 확보, 창업문화 선진화, 고부가가치 지적재산권 창출 및 기술이전/사업화 촉진, 선도적 대형과제 발굴 ○ Cooperation: 국제적 수준의 근무 환경 조성, 글로벌 리더십을 위한 다양한 협력 ○ Administration: 외국인 학생·교원 대상 행정·기술 서비스 제공(Bi-lingual Campus 운영 지원) 					
성장 동력	<ul style="list-style-type: none"> ○ Vision: 글로벌 가치창출 세계 선도대학(Global Value-Creative World-Leading University) - 지식창조형 글로벌 융합인재 양성 허브 (Hub for Fostering Knowledge Creation and Global Convergence Talents) - 세계적 신지식 신기술 창출 진원지(Center for the World-Leading New Knowledge and Technology) ○ 5대 혁신: 교육혁신, 연구혁신, 기술사업화혁신, 국제화혁신, 미래전략혁신 ○ 3C Leadership: Change(변화), Communication(소통), Care(돌봄) 					
담당 업무	<ul style="list-style-type: none"> ○ 비접촉식 초음파 기법을 이용한 금속 3D 프린팅 부품 진단 및 평가기술 개발 ○ 금속 3D 프린팅 동축 초음파 시스템 개발 및 최적화 					
직무수행 내용	<ul style="list-style-type: none"> ○ 금속 3D 프린팅 부품 품질 관리 기법 연구: 초음파 기법을 활용한 부품 품질 관리, 공극/균열 검출 및 내구성 평가, 빅데이터 기반 초음파 데이터 처리 ○ 3D 프린팅 동축 초음파 시스템 개발: 프린팅 노즐에 동축으로 설치될 비접촉식 초음파 시스템 설계 및 구축, 초음파 데이터 송수신 방법 및 처리 기법 연구 					
필요지식	<ul style="list-style-type: none"> ○ 초음파 분석을 통한 금속 부품 진단에 관한 지식 ○ 3D 프린팅 공정관리에 필요한 초음파 검사 기법 지식 ○ 비접촉식 초음파 센서를 이용한 구조물 안전 모니터링 					
필요기술	<ul style="list-style-type: none"> ○ 금속 부품 비파괴검사기술 및 건전성 평가기술 ○ 금속 3D 프린팅 공정관리 및 feedback control 환경 구성 기술 ○ 초음파 시스템 설계 및 자동화 적용 기술 					
직무수행태도	<ul style="list-style-type: none"> ○ 기술 및 정보 습득 의지, 주기적이고 정기적인 점검 태도 ○ 요구사항에 대한 적극적인 수용과 이에 대한 개선 의지 및 애로사항 발생 시 신속한 대응 ○ 연구 전반에 대한 이해와 원활한 의사소통 태도 ○ 객관적인 평가, 분석 및 적절한 보고서 작성 가능한 태도 					
직업기초능력	<ul style="list-style-type: none"> ○ 의사소통능력, 조직이해능력, 수리능력, 문제해결능력, 자기개발능력, 자원관리능력, 정보능력, 대인관계능력, 기술능력, 직업윤리 					
참고사이트	www.ncs.go.kr, www.kaist.ac.kr					